

AENOR

Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

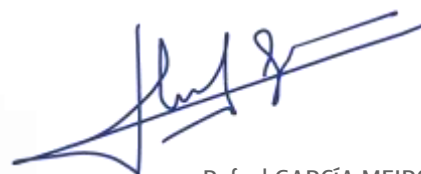
CE
0099

0099/CPR/A73/0040

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

CERAMICA AÑON, S.L.

con domicilio social en	CR DE ALFARO, 46 31500 TUDELA (Navarra - España)
Producto de construcción	Piezas de arcilla cocida para fabrica de albañilería - Categoría I
Norma armonizada	EN 771-1:2011+A1:2015
Referencias	Detalladas en el Anexo al Certificado
Centro de producción	CR DE ALFARO, 46 31500 TUDELA (Navarra - España)
Esquema de certificación	Para emitir este certificado se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ella.
	Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.
Fecha de primera emisión	2006-03-24
Fecha de última emisión	2019-03-24
Fecha de expiración	2020-03-24



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR

Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A73/0040

Anexo al Certificado

Código del producto tipo	Tipo de Pieza	Uso previsto
TALLADOS	U	Elementos exteriores y con una cara expuesta, Elementos con exigencias estructurales, frente al fuego, acústicas y térmicas
K9, K7		
G1		
M9		
M1		
BLANCO TUDELA 24, BLANCO MONCAYO 24, GRIS LEVANTE 24, GRIS PLOMO 24		
BLANCO TUDELA 28, BLANCO MONCAYO 28, GRIS LEVANTE 28, GRIS PLOMO 28		

Fecha de primera emisión 2006-03-24
Fecha de última emisión 2019-03-24
Fecha de expiración 2020-03-24

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Organismo de Control acreditado por ENAC con acreditación N° 01/C-PR356

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001340

AENOR certifica que la organización

CERAMICA AÑON, S.L.

con domicilio social en	CR DE ALFARO, 46 31500 TUDELA (Navarra - España)
suministra	Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0720103 (ver anexo)
elaboradas en	CR DE ALFARO, 46 31500 TUDELA (Navarra - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01. Este certificado anula y sustituye al 034/001340, de fecha 2014-10-26
Fecha de primera emisión	2009-10-26
Fecha de modificación	2017-06-19
Fecha de expiración	2022-06-19

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

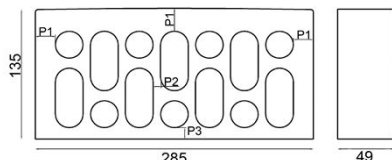
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA: 0720103

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA AÑÓN, S.L. - TUDELA (NAVARRA)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-20 DE 285 x 135 x 49
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1120(D2) - 285x135x49 - C - L0,300 - F1 - T2 - R2 - E(4, 3, 2) - N1770(D2) - G2 - FR40 - B0,15 - V5/10 - W≤20 - l≤3 - S0 - M≤0,3
NOMBRE COMERCIAL:	BLANCO TUDELA, BLANCO MONCAYO, BLANCO DESTONIFICADO, GRIS LEVANTE, GRIS PLOMO
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Blanca y gris



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas	≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4
				± 3		± 3
				± 2		± 2
	Recorrido		R2	± 5	R2	± 5
				± 3		± 3
				± 2		± 2
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0			
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0			
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonal	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4	≤ 4	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3	
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	40	≤ 45		
	Tolerancia (%)		Mín: 36 - Máx: 44			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 20	≤ 20		
Tratamiento de hidrofugación			SI Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 20 %			
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 3,0			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A			
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m ³)		1.120			
	Tolerancia (%)		± Declarar valor			
Masa (g)	Reducción por densidad: SI	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.940	Valor mínimo por grueso: 1.940		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F1 (15 ciclos) Ensayo a realizar en cámara sin ventilación			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
Pieza (W/m x k)			0,3			
Rmuro (m ² x k/w)			0,180			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,30			
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma



DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Nº 17/28102

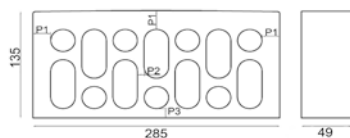
Cerámica Añón S.L. Carretera de Alfaro, 46 - 31500 Tudela (Navarra) 948.820048
anon@caravistablanca.com

Uso previsto: Pieza U para fábrica de albañilería no protegida.

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: 2+

Organismo Notificado: AENOR 0099

Dimensiones (mm).



Código de identificación único del producto tipo.

**BLANCO TUDELA, BLANCO MONCAYO,
GRIS LEVANTE, GRIS PLOMO**

7.- Prestaciones declaradas

Características esenciales			Prestaciones	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	T2	± 4
		ancho (a)		± 3
		grueso (h)		± 2
	Recorrido	largo (l)	R2	± 5
		ancho (a)		± 3
		grueso (h)		± 2
Espesor de pared (mm)	Pared exterior vista		≥ 15,0	
	Pared exterior no vista		≥ 10,0	
	Pared interior		≥ 5,0	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	≤ 4	
		300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	
		l ≤ 250 mm	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)		40	
	Tolerancia (%)		Min 36 - Max 44	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			≤ 20	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			N/A	
Succión (Kg/(m ² x min))			≤ 3,0	
Resistencia característica normalizada a compresión (N/mm ²)			≥ 20 - Categoría I - Cara de apoyo: Tabla	
Aislamiento acústico a ruido aéreo.	Densidad absoluta		1.770 Kg/m ³	
	Densidad aparente		1.120 Kg/m ³	
	Categoría		D1	
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.940	
Eflorescencias			No eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)			F1	
Propiedades térmicas			Ensayo a realizar en cámara sin ventilación (Valor tabulado)	
Conductividad térmica (W/m x k)			0,35	
Resistencia térmica (m ² x k/w)			0,18	
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Coeficiente de difusión al vapor de agua: 5/10 (valor tabulado).	
Contenido en sales solubles activas			Categoría S0	
Estabilidad dimensional (mm/m)			Expansión por humedad ≤ 0,30	
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1%)			CLASE A1	
Resistencia a la Adherencia (N/mm ² .)			≥ 0,15 (valor tabulado)	
Coloración superficial			NO	
Tratamiento de Hidrofugación			SI	

EN 771-1:2011+A1:2015

Especificaciones técnicas armonizadas

Observaciones: Medidas adecuadas para prevenir la saturación de la fábrica:

- Protección de las coronaciones de muro con albardillas o aleros.
- Protección de alfeizares de ventana mediante vierteaguas con goterón.
- Utilizar membranas impermeables en la coronación, en la base de los muros y en el intradós de las fábricas expuestas a humedades directas o indirectas por capilaridad.

9.- Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado como representante autorizado de la empresa por Fernando López Matute.
En Tudela a 2 de Mayo de 2017



CERTIFICADO

DoP 17/28102

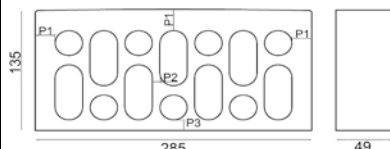
Cerámica Anón S.L. Carretera de Alfaro, 46 - 31500 Tudela (Navarra) 948.820048
anon@caravistablanca.com

12

Pieza U para fábrica de albañilería no protegida, Categoría I



Dimensiones (mm).



BLANCO TUDELA, BLANCO MONCAYO, GRIS LEVANTE, GRIS PLOMO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Características		Valores garantizados por el fabricante	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	± 4
		ancho (a)	± 3
		grueso (h)	± 2
	Recorrido	largo (l)	± 5
		ancho (a)	± 3
		grueso (h)	± 2
Espesor de pared (mm)	Pared exterior vista		≥ 15,0
	Pared exterior no vista		≥ 10,0
	Pared interior		≥ 5,0
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	≤ 4
		300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3
		l ≤ 250 mm	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)		40
	Tolerancia (%)		Min 36 - Max 44
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			≤ 12,5
Espesor combinado de tabiquillos (%)			≥ 20
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			≤ 20
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			N/A
Succión (Kg/(m ² x min))			≤ 3,0
Resistencia característica normalizada a compresión (N/mm ²)			≥ 20 - Categoría I - Cara de apoyo: Tabla
Aislamiento acústico a ruido aéreo.	Densidad absoluta		1.770 Kg/m ³
	Densidad aparente		1.120 Kg/m ³
	Categoría		D1
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.940
Eflorescencias			No eflorescido
Durabilidad (Resistencia a la helada)			F1 Ensayo a realizar en cámara sin ventilación
Propiedades térmicas			(Valor tabulado)
Conductividad térmica (W/m x k)			0,35
Resistencia térmica (m ² x k/w)			0,18
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Coefficiente de difusión al vapor de agua: 5/10 (valor tabulado).
Contenido en sales solubles activas			Categoría S0
Estabilidad dimensional (mm/m)			Expansión por humedad ≤ 0,30
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1%)			CLASE A1
Resistencia a la Adherencia (N/mm ² ,)			≥ 0,15 (valor tabulado)
Coloración superficial			NO
Tratamiento de hidrofugación			SI

EN 771-1:2011+A1:2015

Especificaciones técnicas armonizadas

Observaciones: Medidas adecuadas para prevenir la saturación de la fábrica:

- Protección de las coronaciones de muro con albardillas o aleros.
- Protección de alfeizares de ventana mediante vierteaguas con goterón.
- Utilizar membranas impermeables en la coronación, en la base de los muros y en el intradós de las fábricas expuestas a humedades directas o indirectas por capilaridad.