

AENOR

Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

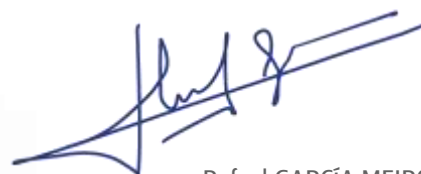
CE
0099

0099/CPR/A73/0040

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

CERAMICA AÑON, S.L.

con domicilio social en	CR DE ALFARO, 46 31500 TUDELA (Navarra - España)
Producto de construcción	Piezas de arcilla cocida para fabrica de albañilería - Categoría I
Norma armonizada	EN 771-1:2011+A1:2015
Referencias	Detalladas en el Anexo al Certificado
Centro de producción	CR DE ALFARO, 46 31500 TUDELA (Navarra - España)
Esquema de certificación	Para emitir este certificado se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ella.
	Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.
Fecha de primera emisión	2006-03-24
Fecha de última emisión	2019-03-24
Fecha de expiración	2020-03-24



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR

Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A73/0040

Anexo al Certificado

Código del producto tipo	Tipo de Pieza	Uso previsto
TALLADOS	U	Elementos exteriores y con una cara expuesta, Elementos con exigencias estructurales, frente al fuego, acústicas y térmicas
K9, K7		
G1		
M9		
M1		
BLANCO TUDELA 24, BLANCO MONCAYO 24, GRIS LEVANTE 24, GRIS PLOMO 24		
BLANCO TUDELA 28, BLANCO MONCAYO 28, GRIS LEVANTE 28, GRIS PLOMO 28		

Fecha de primera emisión 2006-03-24
Fecha de última emisión 2019-03-24
Fecha de expiración 2020-03-24

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Organismo de Control acreditado por ENAC con acreditación N° 01/C-PR356



DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Nº 17/24206

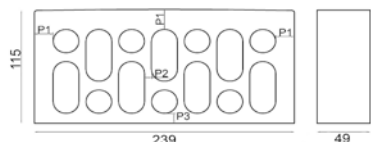
Cerámica Añón S.L. Carretera de Alfaro, 46 - 31500 Tudela (Navarra) 948.820048
anon@caravistablanca.com

Uso previsto: Pieza U para fábrica de albañilería no protegida.

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: 2+

Organismo Notificado: AENOR 0099

Dimensiones (mm).



Código de identificación único del producto tipo.

M9

7.- Prestaciones declaradas

Características esenciales			Prestaciones	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	T2	± 4
		ancho (a)		± 3
		grueso (h)		± 2
	Recorrido	largo (l)		± 5
		ancho (a)		± 3
		grueso (h)		± 2
Espesor de pared (mm)	Pared exterior vista		≥ 15,0	
	Pared exterior no vista		≥ 10,0	
	Pared interior		≥ 5,0	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	≤ 4	
		300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	
		l ≤ 250 mm	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)		40	
	Tolerancia (%)		Min 36 - Max 44	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			≤ 8	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			NPD	
Succión (Kg/(m ² x min))			≤ 1	
Resistencia característica normalizada a compresión (N/mm ²)			≥ 20 - Categoría I - Cara de apoyo: Tabla	
Aislamiento acústico a ruido aéreo.	Densidad absoluta		2.000 Kg/m ³	
	Densidad aparente		1.200 Kg/m ³	
	Categoría		D1	
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.405	
Eflorescencias			No eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)			F2 Ensayo a realizar en cámara sin ventilación	
Propiedades térmicas			(Valor tabulado)	
Conductividad térmica (W/m x k)			0,35	
Resistencia térmica (m ² x k/w)			0,18	
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Coefficiente de difusión al vapor de agua: 5/10 (valor tabulado).	
Contenido en sales solubles activas			Clase S2	
Estabilidad dimensional (mm/m)			Expansión por humedad ≤ 0,30	
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1%)			Euroclase A1	
Resistencia a la Adherencia (N/mm ² .)			≥ 0,15 (valor tabulado)	
Coloración superficial			NO	
Tratamiento de hidrofugación			NO	

EN 771-1:2011+A1:2015

Especificaciones técnicas armonizadas

Observaciones: Medidas adecuadas para prevenir la saturación de la fábrica:

- Protección de las coronaciones de muro con albardillas o aleros.
- Protección de alfeizares de ventana mediante vierteaguas con goterón.
- Utilizar membranas impermeables en la coronación, en la base de los muros y en el intradós de las fábricas expuestas a humedades directas o indirectas por capilaridad.

9.- Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de las prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite de conformidad con el Reglamento (UE) nº 305/2011 bajo la única responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado como representante autorizado de la empresa por Fernando López Matute.
En Tudela a 2 de Mayo de 2017



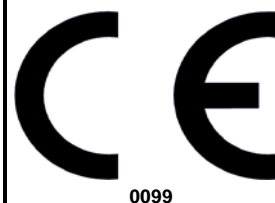
CERTIFICADO

DoP 17/24206

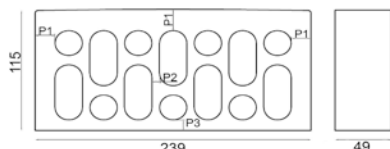
Cerámica Anón S.L. Carretera de Alfaro, 46 - 31500 Tudela (Navarra) 948.820048
anon@caravistablanca.com

12

Pieza U para fábrica de albañilería no protegida, Categoría I



Dimensiones (mm).



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Características		Valores garantizados por el fabricante	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	± 4
		ancho (a)	± 3
		grueso (h)	± 2
	Recorrido	largo (l)	± 5
		ancho (a)	± 3
		grueso (h)	± 2
Espesor de pared (mm)	Pared exterior vista	≥ 15,0	
	Pared exterior no vista	≥ 10,0	
	Pared interior	≥ 5,0	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	≤ 4
		300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3
		l ≤ 250 mm	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	40	
	Tolerancia (%)	Min 36 - Max 44	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		≤ 8	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		N/A	
Succión (Kg/(m ² x min))		≤ 1	
Resistencia característica normalizada a compresión (N/mm ²)		≥ 20 - Categoría I - Cara de apoyo: Tabla	
Aislamiento acústico a ruido aéreo.	Densidad absoluta		2,000 Kg/m ³
	Densidad aparente		1.200 Kg/m ³
	Categoría		D1
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.405
Eflorescencias		No eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		F2 Ensayo a realizar en cámara sin ventilación	
Propiedades térmicas		(Valor tabulado)	
Conductividad térmica (W/m x k)		0,35	
Resistencia térmica (m ² x k/w)		0,18	
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Coeficiente de difusión al vapor de agua: 5/10 (valor tabulado).	
Contenido en sales solubles activas		Categoría S2	
Estabilidad dimensional (mm/m)		Expansión por humedad ≤ 0,30	
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1%)		CLASE A1	
Resistencia a la Adherencia (N/mm ² ,)		≥ 0,15 (valor tabulado)	
Coloración superficial		NO	
Tratamiento de hidrofugación		NO	

EN 771-1:2011+A1:2015

Especificaciones técnicas armonizadas

Observaciones: Medidas adecuadas para prevenir la saturación de la fábrica:

- Protección de las coronaciones de muro con albardillas o aleros.
- Protección de alfeizares de ventana mediante vierteaguas con goterón.
- Utilizar membranas impermeables en la coronación, en la base de los muros y en el intradós de las fábricas expuestas a humedades directas o indirectas por capilaridad.